

# DB800® Mobile Dual XXL ESPECIFICACIONES



## ALMACENAMIENTO DE AGUA

Lleva agua a cualquier lugar de trabajo

## COMPRESOR FUERTE

Accione su equipo de limpieza con arena y otras herramientas

## SECADORA DE AIRE / ENFRIADOR

Realizar chorro de arena seco y chorro de soda

## CONEXIONES DE AIRE AUXILIARES

Para pulverizadores de pintura y herramientas neumáticas

## RUEDA DE REPUESTO

Tamaño completo

## REMOLQUE

Fabricado por MMLJ en Houston, Texas

## DB800

- Capacidad de 8 pies cúbicos
- 90 minutos de tiempo de trabajo por relleno
- Dimensiones del tanque: 63" H x 34" W x 40" D
- Presión de funcionamiento: 30-150 PSI
- Certificado ASME / PED / CE
- Piezas internas fabricadas de Acero Endurecido
- Garantía de por vida

## Remolque "XXL"

- Dimensiones:  
Cubierta: 20' L x 8'6" W  
Total: 24'6" L x 8'6" W
- Construido para servicio pesado
- Lámparas LED compatibles con DOT (*departamento de transporte*)
- Dos ejes de 7200 Libras
- Frenos eléctricos de doble eje
- Sistema de ruptura eléctrica
- Llantas de 8 capas + repuesto de tamaño completo
- Peso en seco: 11,000 lb

## Accesorios Incluidos

- (2) Mangueras de 100 pies
- (2) Interruptores de contacto continuo
- (2) Boquillas de carburo de tungsteno (SLV #6)
- (2) Embudos de llenado rápido con malla
- (2) Tanques de agua de 150 galones
- (2) Bombas de agua de 48 GPM
- ADCS-2500 Secadora de Aire / Enfriador